

COMPACT

Ablandador compacto doméstico
Modelos: Mini 15, Maxi 25

Abril 2012

Avanzado ablandador para el hogar

WATERSIDE COMPACT ha sido diseñado para el hogar moderno, complementar nuestro ocupado estilo de vida y ofrecer una gran cantidad de agua ablandada para satisfacer las demandas de la vida moderna de hoy.

Completamente automático y muy fácil de instalar, **WATERSIDE COMPACT** trabaja con un volumen estadístico y con la regeneración proporcional para optimizar el consumo de agua y sal. **WATERSIDE COMPACT** contiene todos los elementos de conexión estándar y un kit de análisis de la dureza.

WATERSIDE COMPACT

Opcionalmente se puede suministrar un kit de conexiones para facilitar la instalación. Características técnicas y cualidades especiales.

- Espacio reducido
- Válvula rotativa, con menos partes móviles para una mayor fiabilidad.
- Caudal adecuado para su uso en instalaciones de todo tipo.
- Pantalla retro-iluminada de fácil lectura.
- Memoria de seguridad que permite al **Waterside Compact** restaurar todos los parámetros clave después de un fallo temporal en el suministro de energía (Hasta 72 horas).
- Sistema de control electrónico de bajo voltaje para mayor seguridad
- Resina de alta calidad de uso alimentario para producir cantidades abundantes de agua descalcificada.
- Tecnología con aspiración proporcional que reduce el

consumo de agua y sal con una máxima eficiencia.

•Regeneración volumétrica estadística que tiene en cuenta el consumo diario de agua descalcificada, sobre la base de la media diaria de este consumo.

•Regeneración estadística, el descalcificador calcula automáticamente el momento idóneo para realizar una regeneración.

Condiciones de la Instalación

Verificar que la instalación se ha realizado respetando las normas de seguridad Nacionales en vigor..

Respete todas las normas de instalación aplicables, las directrices generales, los requisitos generales de higiene y las especificaciones técnicas.

La red de tuberías debe ser limpiada antes de utilizar la unidad.

El agua dura que se introduce en la unidad siempre debe cumplir con las especificaciones de la Ordenanza de Agua Potable o la Unión Europea 98/83/CE Directiva del Consejo.

El hierro y manganeso disueltos totales no pueden exceder de 0,1 mg / l.

El agua dura que se introducen en la unidad siempre debe estar libre de burbujas de aire. Si es necesario, un dispositivo de purga debe estar instalado.

El uso de materiales resistentes a la corrosión de tuberías para la instalación.

Un filtro de protección debe ser instalado aguas arriba del descalcificador de agua en la dirección del flujo. El filtro debe ser funcional antes de que el agua de sof-receptor experimentado está instalado. Esta es la única manera de garantizar que los productos de



la suciedad y la corrosión no entran en el suavizador de agua. Al instalar la unidad, seleccione una ubicación donde la unidad puede ser fácilmente conectado a la red de abastecimiento de agua.

Una conexión a la red de alcantarillado (por lo menos DN 50), un desagüe en el suelo y una fuente de alimentación (230 V, 50 Hz) debe estar ubicado en las inmediaciones

Atención

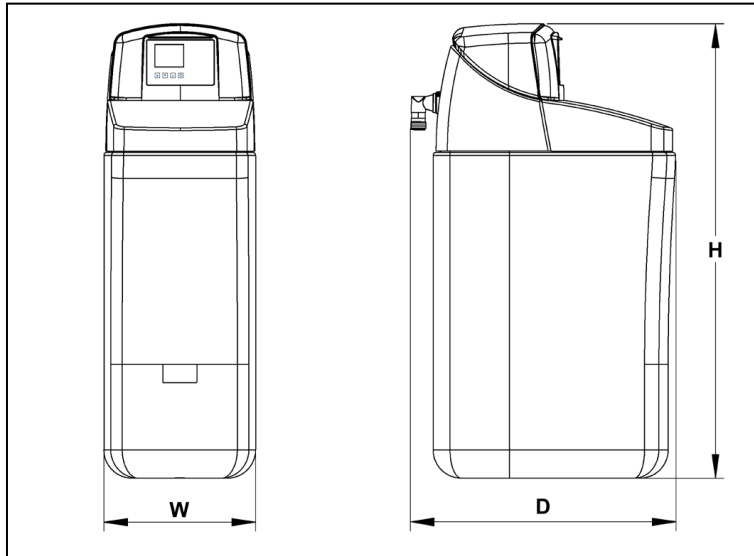
El lugar de instalación debe ser a prueba de heladas, libre de productos químicos, pinturas, solventes o gases, la temperatura ambiente no debe ser demasiado alta.

De acuerdo con la norma DIN 1988, las mangueras de descarga de agua y rebose se deben conectar a (drenaje libre).

Una presión mínima de funcionamiento es necesaria para el funcionamiento óptimo de la unidad (ver especificaciones técnicas). Además, la presión del agua no debe exceder la presión máxima admisible. Si la presión del agua de la red es más alta, es necesario instalar una válvula reductora.

Datos técnicos

MODELO	COMPACT MINI 15	COMPACT MAXI 25
(H) Altura mm.	602	804
(W) Ancho mm.	270	270
(D) Fondo mm	480	480
Peso sin carga Kg.	22	35
Peso en funcionamiento Kg	50	74
Caudal máximo en picos L/h	3.000	3.000
Caudal máximo en flujo continuo L/h	2.100	2.800
Caudal mínimo en L/h	600	600
Sal/ regeneración mínima (Kg)	0,14	1,8
Sal/ regeneración máxima (Kg)	1,12	3
Agua max.Usada/regeneración (L)	90	145
Presión máxima bar	7	7
Presión mínima bar	1,7	1,7
Temperatura máxima del agua °C	40	40
Temperatura mínima del agua °C	5	5
Voltaje principal (transformador) a.c.	230	230
Voltaje secundario (controller) d.c.	12	12
Conexiones entrada/salida (B.S.P.)	3/4"	3/4"
Conexión a desagüe (tubo)	1/2"	1/2"
Depósito de sal (Kg)	20	50



La presente información técnica tiene en cuenta la experiencia de la sociedad y se aplica para un uso normal del producto, según descrito en el presente documento; otro tipo de aplicaciones deben autorizarse particularmente. En casos muy concretos y difíciles es necesario establecer un acuerdo con nuestro Servicio de Asistencia Técnica que cubre todo el territorio nacional con el fin de poder controlar los resultados y aprobar las posibles correcciones. El fabricante se reserva el derecho a cualquier modificación de sus propios productos. Queda prohibida la reproducción total o parcial de esta documentación que es propiedad de la Sociedad.

WATERSIDE es una marca CILIT

NIBSA S.A.
 Juan Griego 4429 - San Joaquín - Santiago
 Tel: 2 - 489 8000 Fax: 2 - 489 8001
 Web: www.nibsa.com

WATERSIDE